

# NC 数値制御 加工に つながる。

## 技能検定 フライス盤 機械加工

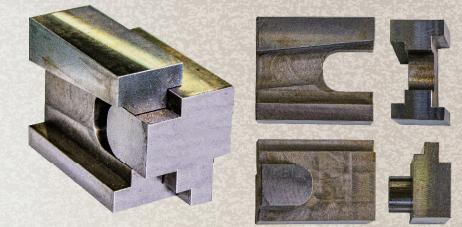
### ■ NC加工(エヌシーかこう)とは

数値制御(NC)による機械の加工方法。切削用工具の刃先をプログラムで動かし金属を加工する。同じ製品を複数作成する際に、同じ寸法のものと同じ作業時間で、大量に作ることができる。

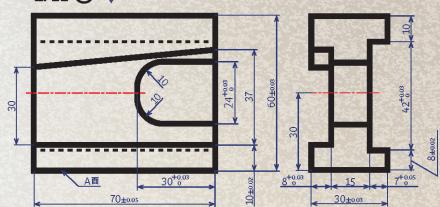
### NC加工につながる技能

技能検定では図面(平面)を立体的に読み取り、金属の材料をフライス盤を使用し手動で切削して加工する。切削時の刃物の回転数や動かす速度を実際に体感することで、NCをプログラミングする段階での肌感覚や図面を読み取る空間認識力を養う。

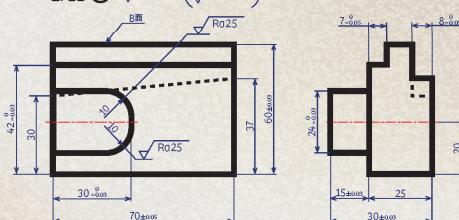
### 応用編 2級の課題で確認。 図面から立体が見えますか?



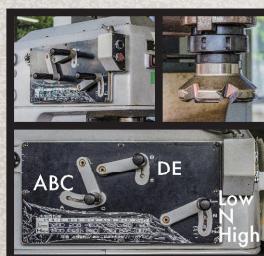
部品①  $\sqrt{R06.3}$



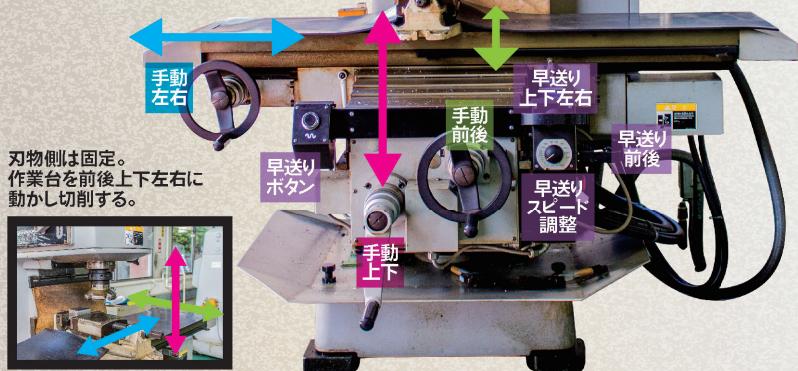
部品②  $\sqrt{R06.3}$  ( $\sqrt{Ra25}$ )



### フライス盤の解説



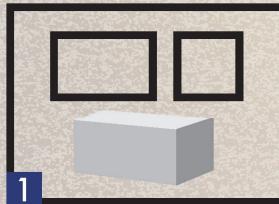
- Nで刃物の脱装着
- A-E-High回転数が一番早い
- C-D-Low回転数が一番遅い



刃物側は固定。  
作業台を前後上下左右に  
動かし切削する。



### 技能検定 フライス盤 機械加工の手順



図面を立体的に読み解く。

3級  
完成品

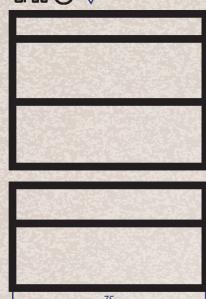


切削する金属に印をつける。

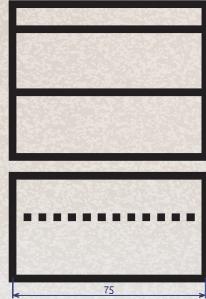


切削する順番に注意しフライス盤で切削していく。

部品①  $\sqrt{R06.3}$



部品②  $\sqrt{R06.3}$



測定しながら、図面通りのサ  
イズに完成させる。